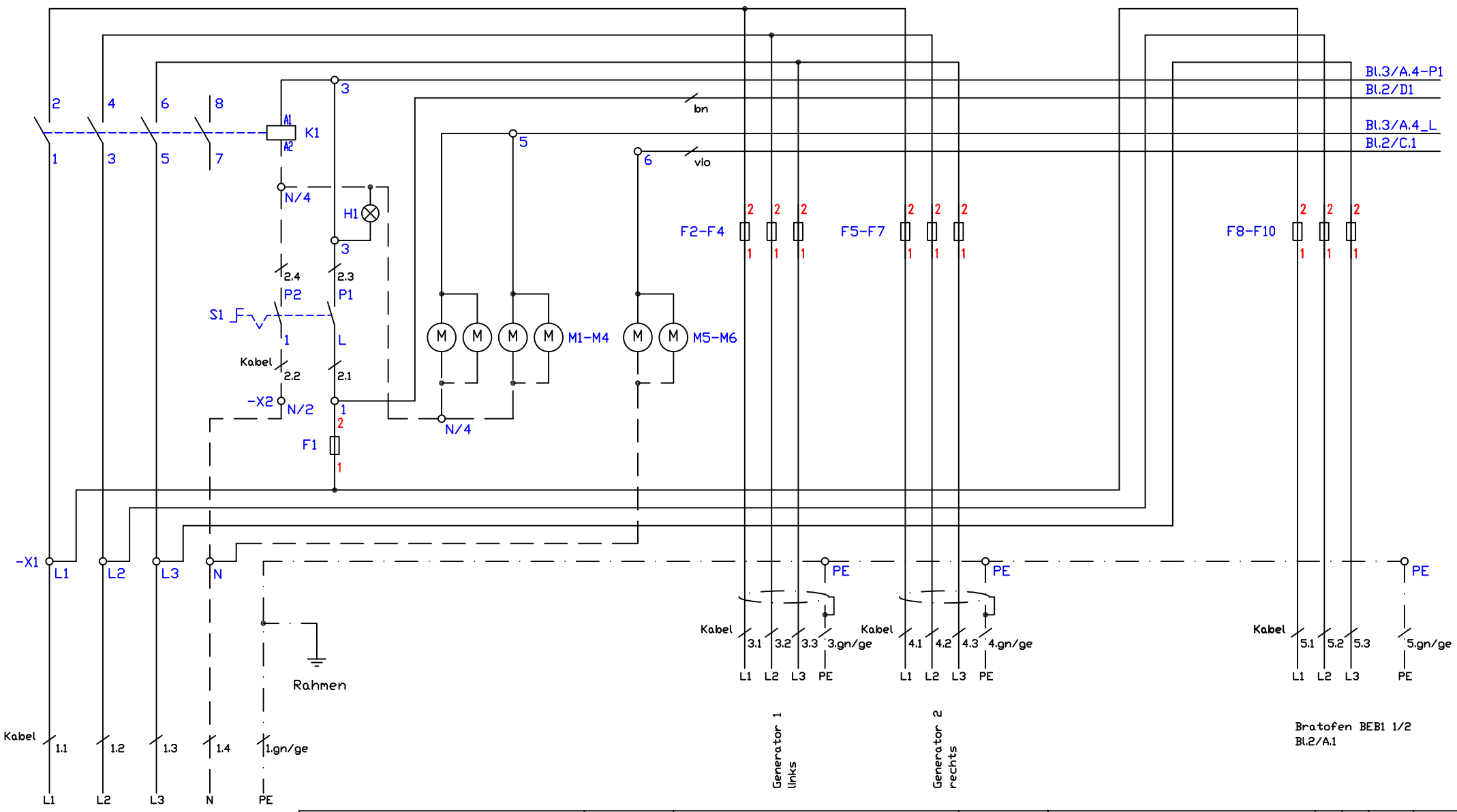


Anschluß 35A
400V/3~/N/PE

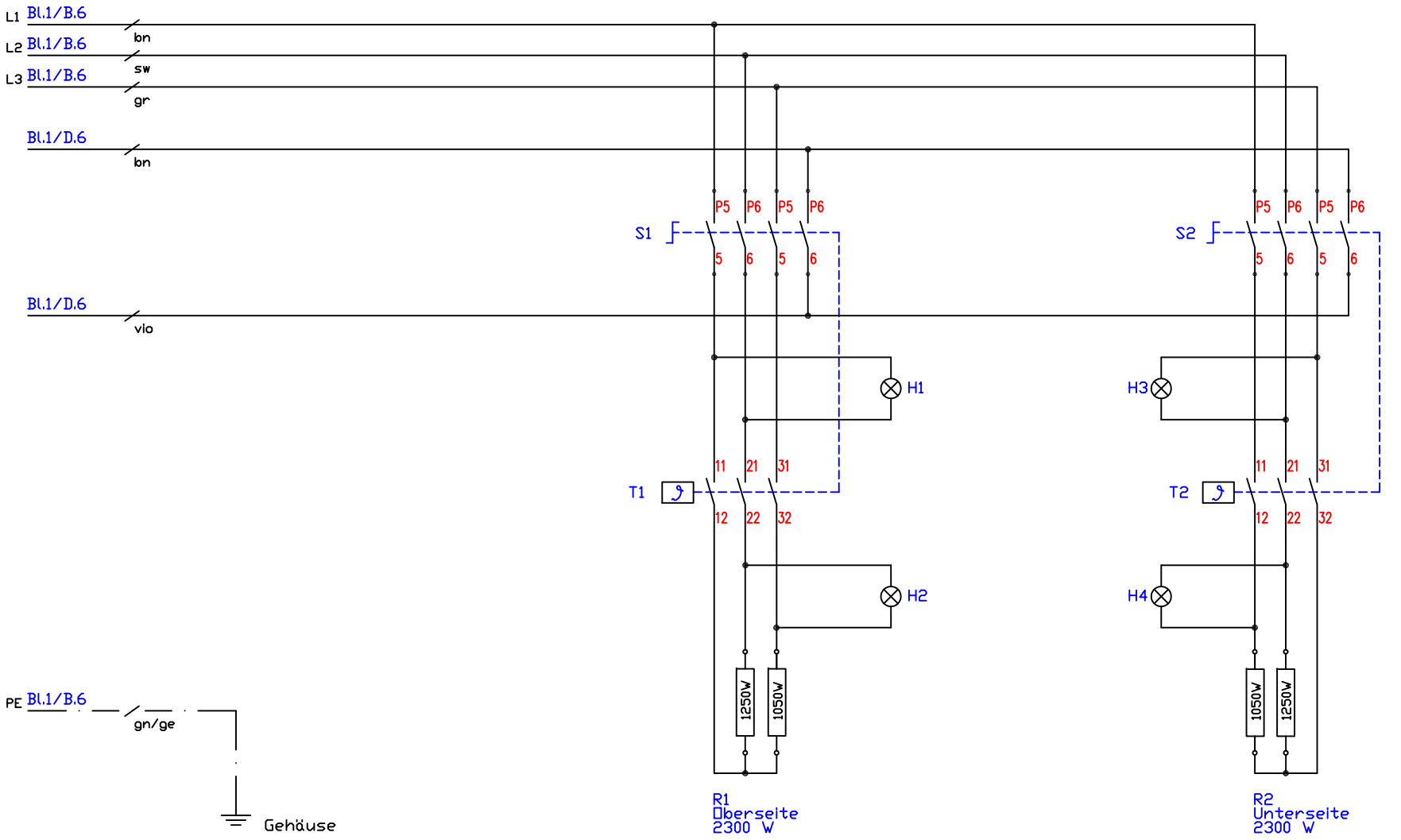
Kabel 1 - EWKF 5G6qmm	013.00013	F1 - Sicherung Neozed 6A	300284
Kabel 2 - EWKF 5G1,5qmm	013.00133	F2-F10 - Sicherung Neozed 16A	300153
Kabel 3,4 - ölflex Classic 110CY 4G2,5qmm	013.00035	K1 - Schütz BF26 45A/230V	800330
Kabel 5 - EWKF 5G2,5qmm	013.00007	S1 - Hauptschalter Induktion 2-polig	800405
		H1 - Betriebslampe "grün" 230V	800201
		M1-M4 - Lüfter 230V	100303
		M5-M6 - Lüfter 230V	100300

Induktionsherd
System 70
4-Induktion + BEB1½
18,6kW BIPDS ITC

Berner-Kochsysteme GmbH&Co.KG
Sudetenstraße 5
D-87471 Durach
Tel.:+49(0)831/697247-0,Fax:-15
berner@induktion.de
www.induktion.de

Änderung			
	a		
	b		
	c		
		Version:	1.0
Blatt		Datum	Name
1/4		07.10.20	Hänel

Schaltplan
70-4/431



S1,S2 - Vorschalter Thermostat	700101
T1,T2 - Thermostat 77-300°C	700101
H1,H3 - Betrieb "Ein" grün 400V	800203
H2,H4 - Heizlampe gelb 400V	800207
R1,R2 - Heizkörper 400V/2300W	500605

Induktionsherd
System 70
4-Induktion + BEB1½
18,6kW BIPDS ITC

Änderung: a, b, c

Version: 1.0

Berner-Kochsysteme GmbH&Co.KG
Sudetenstraße 5
D-87471 Durach
Tel.:+49(0)831/697247-0,Fax:-15
berner@induktion.de
www.induktion.de

Blatt	Datum	Name
2/4	07.10.20	Hänel

Schaltplan
70-4/431

Jumpereinstellungen:

SW2: 1
2-Kanalbetrieb A
1-Kanalbetrieb B

SW2: 2
CAN ID/Frequenz C
CAN ID/Frequenz (f=-70Hz) D

SW2: 3
Leistung Stufe 1 E
Leistung Stufe 2 F

SW2: 4
Energiemanagement Aus G
Energiemanagement Ein H

SW1:
1=Spule Ø260 /230µH
CH1=3,5kW/CH2=3,5kW
CH1+CH2=7kW

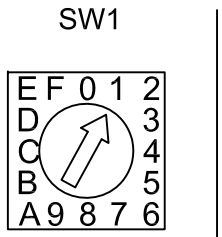
SW1: Spulentypen
Ø260: 1

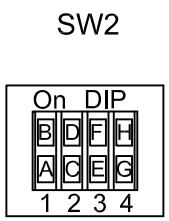
SW3: 1
Empfindlichkeit TE=Normal A
Empfindlichkeit TE=Fein B

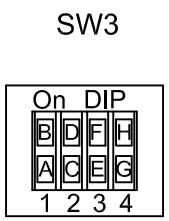
SW3: 2
Master-Poti-Funktion Aus C
Master-Poti-Funktion Ein D

SW3: 3
Warmhaltefunktion Kanal 1 Aus E
Warmhaltefunktion Kanal 1 Ein F

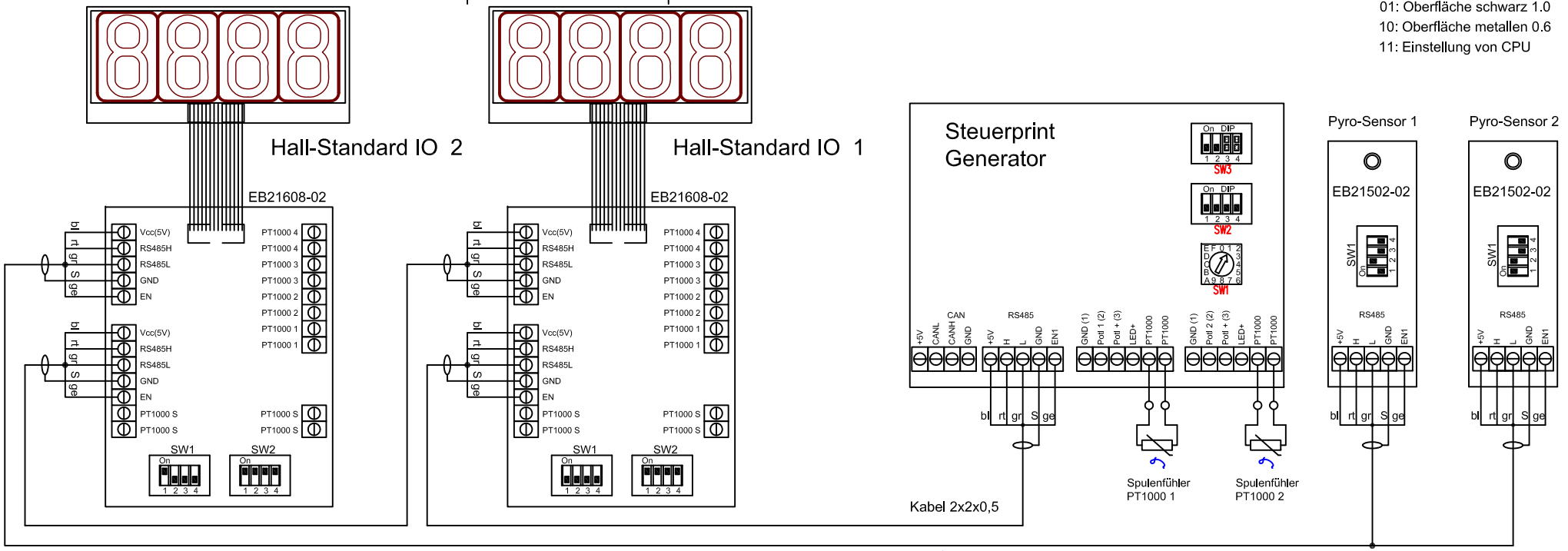
SW3: 4
Warmhaltefunktion Kanal 2 Aus G
Warmhaltefunktion Kanal 2 Ein H







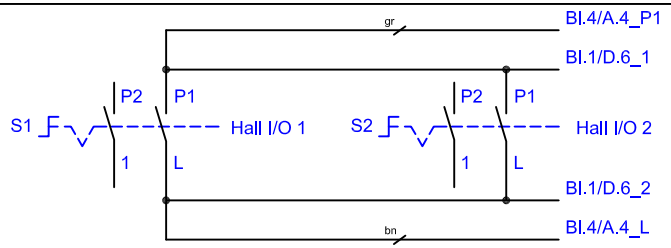
Jumpereinstellungen Pyro-Sensor:
SW1.1: Geräte-Adresse
SW1.2: LED-Zentrumsbeleuchtung
SW1.3: Emissionsfaktor-Einstellung
SW1.4: Emissionsfaktor-Einstellung
00: Werkseinstellung 0.85
01: Oberfläche schwarz 1.0
10: Oberfläche metallen 0.6
11: Einstellung von CPU



Jumpereinstellungen Hall-Standard IO:

SW1.1: Geräte-Adresse
SW1.2: Kompatibilitätsmodus
SW1.3:
SW1.4: nicht verwendet

SW2.1: PT1000 2 On/Off
SW2.2: PT1000 3 On/Off
SW2.3: PT1000 4 On/Off
SW2.4: PT1000 5 On/Off



Spuleneinstellungen BIPDS
Generator 400V / 7,0kW
Ø260 Mach 4; GSG
ITC 4HallStandard IO

Änderung: a, b, c, d

Berner Kochsysteme GmbH&Co.KG
Sudetenstraße 5
D-87471 Durach
Tel.:+49(0)831/697247-0,Fax: -15
berner@induktion.de
www.induktion.de

Blatt	Datum	Name
1/2	07.10.20	Hänel

Jumpereinstellungen:

SW2: 1
2-Kanalbetrieb A
1-Kanalbetrieb B

SW2: 2
CAN ID/Frequenz C
CAN ID/Frequenz (f=-70Hz) D

SW2: 3
Leistung Stufe 1 E
Leistung Stufe 2 F

SW2: 4
Energiemanagement Aus G
Energiemanagement Ein H

SW1:
1=Spule Ø260 /230µH
CH1=3,5kW/CH2=3,5kW
CH1+CH2=7kW

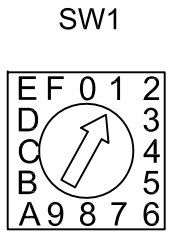
SW1: Spulentypen
Ø260: 1

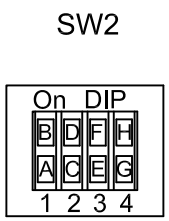
SW3: 1
Empfindlichkeit TE=Normal A
Empfindlichkeit TE=Fein B

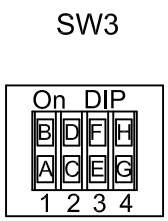
SW3: 2
Master-Poti-Funktion Aus C
Master-Poti-Funktion Ein D

SW3: 3
Warmhaltefunktion Kanal 1 Aus E
Warmhaltefunktion Kanal 1 Ein F

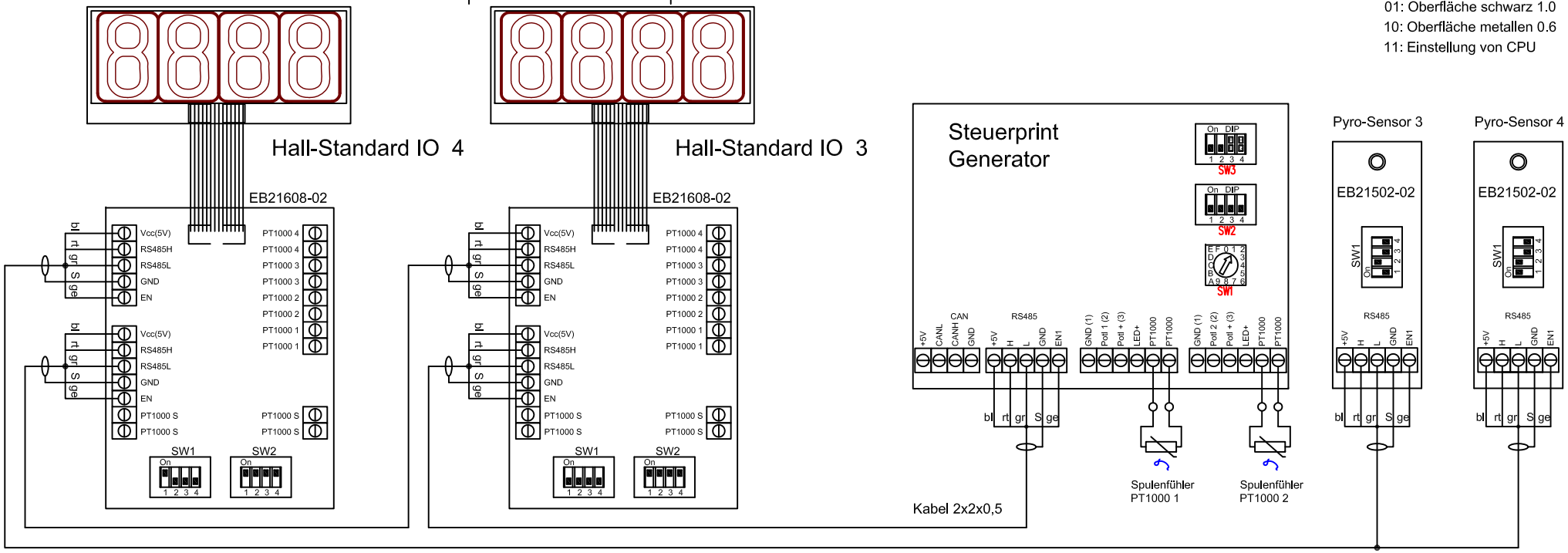
SW3: 4
Warmhaltefunktion Kanal 2 Aus G
Warmhaltefunktion Kanal 2 Ein H







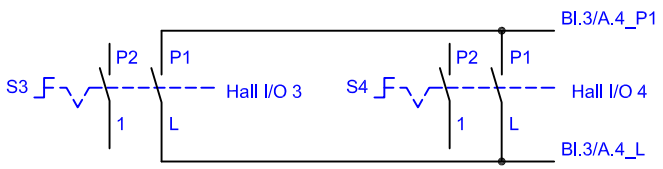
Jumpereinstellungen Pyro-Sensor:
SW1.1: Geräte-Adresse
SW1.2: LED-Zentrumsbeleuchtung
SW1.3: Emissionsfaktor-Einstellung
SW1.4: Emissionsfaktor-Einstellung
00: Werkseinstellung 0.85
01: Oberfläche schwarz 1.0
10: Oberfläche metallen 0.6
11: Einstellung von CPU



Jumpereinstellungen Hall-Standard IO:

SW1.1: Geräte-Adresse
SW1.2: Kompatibilitätsmodus
SW1.3:
SW1.4: nicht verwendet

SW2.1: PT1000 2 On/Off
SW2.2: PT1000 3 On/Off
SW2.3: PT1000 4 On/Off
SW2.4: PT1000 5 On/Off



Spuleneinstellungen BIPDS
Generator 400V / 7,0kW
Ø260 Mach 4; GSG
ITC 4HallStandard IO

Änderung: a, b, c, d

Berner Kochsysteme GmbH&Co.KG
Sudetenstraße 5
D-87471 Durach
Tel.:+49(0)831/697247-0,Fax: -15
berner@induktion.de
www.induktion.de

Blatt	Datum	Name
2/2	07.10.20	Hänel